

## TWT EXPERIENCE

Cliente	<b>NISHAT MILLS LTD - PAKISTAN</b>
Settore	<b>INDUSTRIA TESSILE</b>
Impianto	<b>MICRO-FILTRAZIONE E ULTRA-FILTRAZIONE SEGUITO DA OSMOSI INVERSA.</b>

### CONTESTO

Nishat Mills Ltd è l'azienda di punta del Gruppo Nishat. Fondata nel 1951, è oggi una delle più moderne e grandi aziende tessili integrate verticalmente del Pakistan.

Nishat Mills Limited dispone di 303.048 fusi e 959 telai a getto d'aria Toyota. L'azienda dispone inoltre delle più moderne unità di tintura e lavorazione tessile, di 2 unità di cucitura per tessuti per la casa, di un'unità di cucitura per indumenti e di impianti di produzione di energia elettrica con una capacità di 120 MW. Le esportazioni totali dell'azienda per l'anno 2022 sono state di 422 milioni di dollari.

**Nel 2016 Nishat ha installato un moderno impianto di trattamento degli effluenti con una capacità di 9.600 m<sup>3</sup>/d** basato su un processo completamente biologico per trattare le acque reflue provenienti da alcune unità produttive prima dello scarico in superficie.

### PROBLEM STATEMENT

**Nel 2024 la Nishat Mills Ltd, in accordo con la sua politica di green label e a causa della scarsità di acqua dolce, ha deciso di integrare dopo l'ETP un impianto di recupero per il riutilizzo dell'acqua.**

**TECNOIMPIANTI** è stata selezionata per la progettazione e la fornitura della nuova sezione che garantisce una produzione di 2.400 m<sup>3</sup>/d di acqua con le migliori caratteristiche per essere riutilizzata nello stabilimento.

### APPROCCIO

L'esperienza pluriennale dello staff di **TECNOIMPIANTI** nel settore delle acque reflue tessili per casi simili ha permesso di progettare e fornire una soluzione tecnologica solida e affidabile per il cliente.

Sono stati eseguiti test di qualità in sito per caratterizzare l'effluente sotto tutti gli aspetti e verificare tutte le possibili interferenze con l'impianto di recupero.

L'analisi ha mostrato una completa compatibilità con la tecnologia proposta e applicata in casi simili, per cui non è stato necessario un impianto pilota.

### TECNOLOGIE UTILIZZATE

La soluzione adottata è un processo multistadio composto da microfiltrazione, ultrafiltrazione e osmosi inversa con una capacità produttiva netta di 2400 mc/giorno e un rapporto di recupero > 90%.

### APPLICAZIONI

Tutti gli impianti di produzione tessile che abbiano la necessità di recuperare e riutilizzare i propri effluenti.



TECNOIMPIANTI WATER TREATMENT S.r.l.  
Via Salvo d'Acquisto, 16/B - 20060 Pozzuolo Martesana (Milano)  
T. +39 02 95358203 · info@tecnoimp.com

#ProvidingSolution

www.tecnoimp.com